

GMP
CONSULTORÍA INDUSTRIAL

GMP CONSULTORÍA INDUSTRIAL

Cada palé, en el hueco exacto.

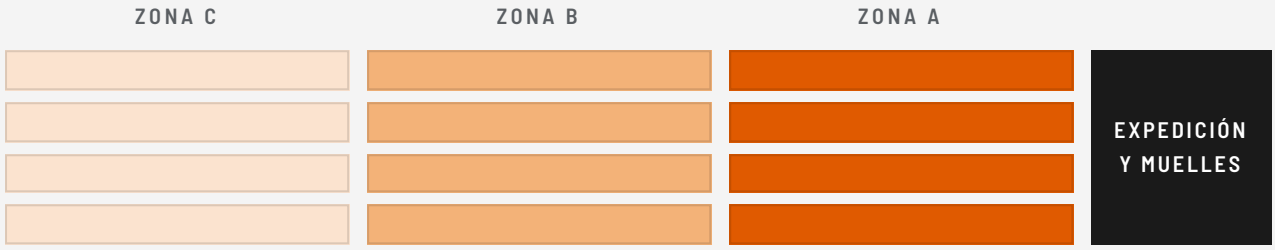
Optimizamos la ubicación de cada referencia de su almacén. Menos metros por pedido y más huecos libres, con las mismas estanterías. Sin visitas: usted mide, nosotros calculamos.

–20–40 %	**+10–20 %**	**2–4**
MENOS TIEMPO DE PICKING	MÁS CAPACIDAD DE ALMACENAJE	SEMANAS HASTA EL PLAN

100 % A DISTANCIA · MILÍMETROS Y KILOS · SIN SOFTWARE QUE INSTALAR

Su almacén no está lleno. Está mal colocado.

Sus productos ocupan hoy las posiciones donde se fueron dejando con el tiempo. El **slotting** las recalcula todas a la vez: lo que más se mueve queda en las posiciones más accesibles, lo pesado abajo, lo ligero arriba, y cada hueco de estantería se aprovecha al máximo.



Baja rotación: se visita pocas veces al año

Alta rotación: el recorrido corto se repite miles de veces

Dos objetivos, uno por proyecto

OBJETIVO 1 · ESPACIO

Ganar capacidad

Cada palé en un hueco de su altura. El «aire» que hoy paga en estanterías, nave y energía se convierte en posiciones libres.

+10–20 %

DE CAPACIDAD, MISMAS ESTANTERÍAS

OBJETIVO 2 · PICKING

Ganar tiempo

Lo que más rota, junto a expedición. El mismo pedido preparado con muchos menos pasos y menos errores.

–20–40 %

EN PREPARACIÓN DE PEDIDOS

Qué analiza el algoritmo

01 · PRODUCTO

Sus referencias

Medidas en mm, peso en kg, fragilidad, rotación y compatibilidades.

02 · ALMACÉN

Su instalación

Distribución, tamaño de hueco y capacidad de carga de cada nivel.

03 · HISTÓRICO

Sus movimientos

Pedidos, estacionalidad y dónde se concentran los errores de picking.

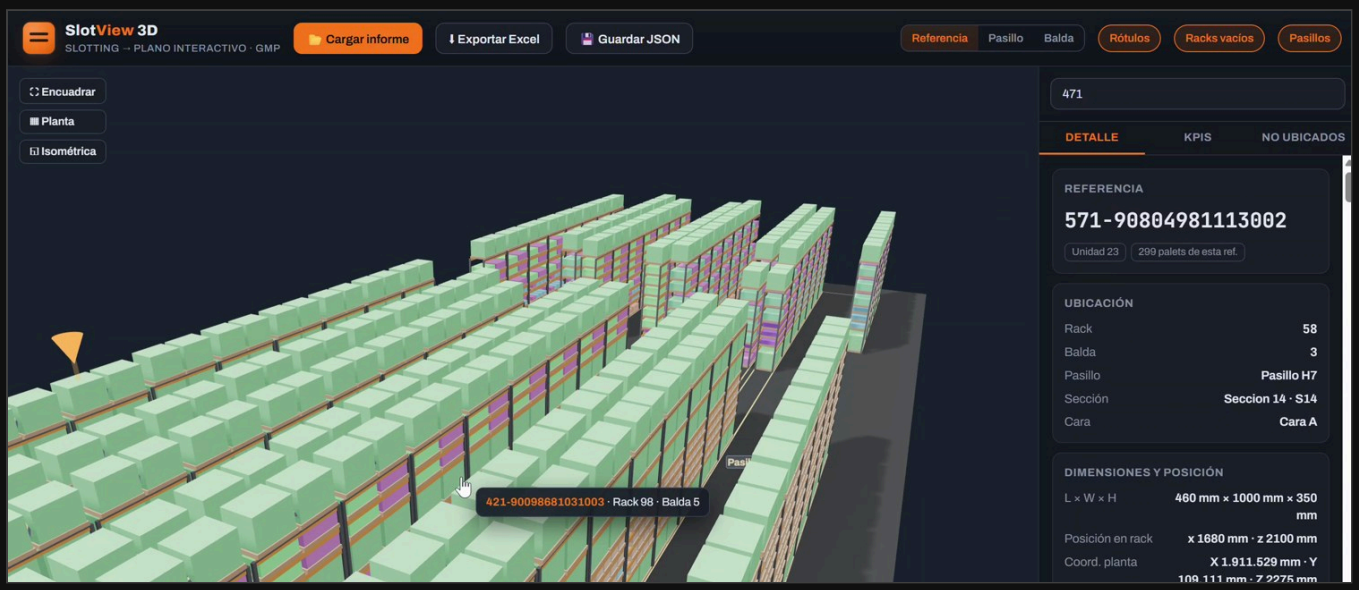
04 · LÍMITES

Sus restricciones

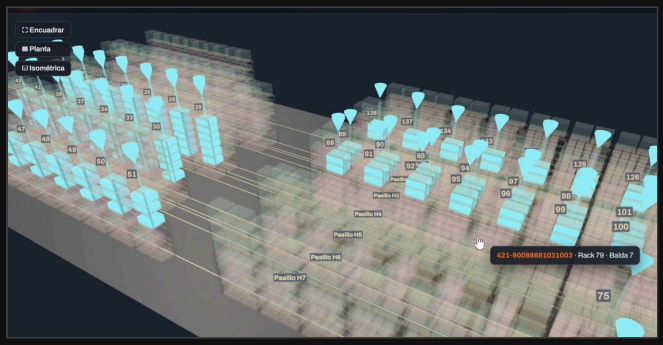
Flujos de trabajo, incompatibilidades y seguridad de la instalación.

SlotView 3D: su almacén, navegable

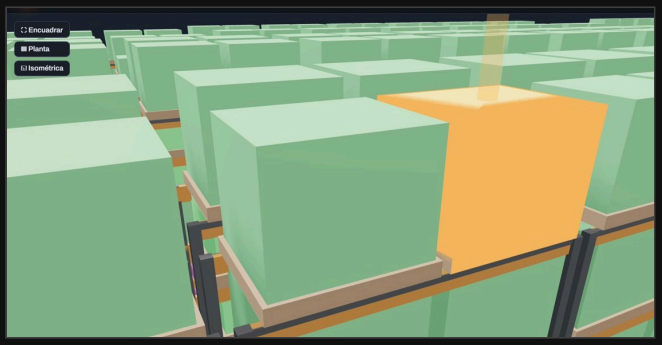
El resultado no llega solo en una hoja de cálculo. Busque cualquier referencia y vea en qué rack, balda y pasillo queda, con sus medidas y su posición exacta en milímetros.



VISTA ISOMÉTRICA · FICHA DE REFERENCIA CON DIMENSIONES Y COORDENADAS EN MM



TODAS LAS UBICACIONES DE UNA MISMA REFERENCIA, SEÑALIZADAS A LA VEZ



DETALLE DEL HUECO DENTRO DEL RACK, CON SU CARGA

3.646	158	0	Excel
PALÉS EN EL EJEMPLO	RACKS CON GEOMETRÍA REAL	REFERENCIAS SIN UBICAR	EXPORTACIÓN DEL PLAN

- **Búsqueda por referencia, pasillo o balda**, con todas las ubicaciones de un artículo resaltadas simultáneamente.
- **Vistas de planta, isométrica y encuadre libre**, con filtro de racks vacíos para ver dónde queda capacidad.
- **Exportación a Excel o JSON**: el plan baja a planta impreso o entra directo en su SGA.

Optimizamos su almacén sin pisarlo

Sin visitas y sin reuniones que cuadrar: el servicio es asíncrono. Cada parte trabaja cuando le conviene, en cualquier país de la Unión Europea, y para las dudas hay línea telefónica directa con su consultor.

1 **Le enviamos el kit de medición** — 1 DÍA
Un Excel guiado con ejemplos y desplegables, un manual con dibujos que explica cómo medir cada cosa y un glosario de términos. Nada que instalar.

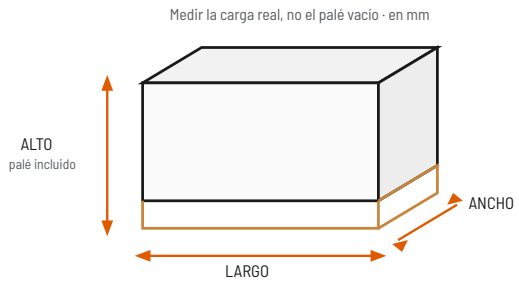
2 **Su equipo mide** — 3-10 DÍAS
Con una cinta métrica y el manual delante. Revisamos avances parciales por correo para que nadie trabaje dos veces.

3 **Validamos juntos** — 2-3 DÍAS
Cruzamos todos los datos, detectamos incoherencias de unidades, medidas y pesos, y le devolvemos una lista corta de dudas por escrito.

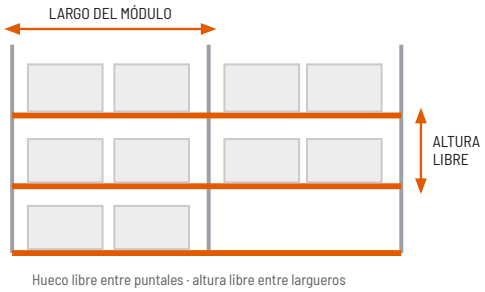
4 **Calculamos** — 2-4 DÍAS
Ejecutamos el estudio con las dos estrategias —máxima capacidad y máximo picking— y analizamos cuál conviene a su operación.

5 **Recibe el plan completo** — 1 DÍA
Informe ejecutivo, listado de ubicaciones, plano por zonas, guía de implantación por fases y el visor SlotView 3D.

Así de fácil: medir y anotar



Unidad de carga. Largo = frente visible desde el pasillo. Ancho = fondo. Alto incluyendo el palé. Peso en kg.



Estantería. Hueco libre entre puntales y altura libre de cada nivel: de la cara superior del larguero a la inferior del siguiente.

Sistema métrico
Todo en milímetros, metros y kilogramos, como los fabricantes europeos de estanterías. Sin conversiones.

¿Tienen plano?
Mándenos el DWG, el DXF o el PDF del proyecto tal cual. Lo adaptamos nosotros.

¿No lo tienen?
Un croquis a mano con las medidas generales y unas fotos. El plano técnico lo dibujamos nosotros.

Probado con 15.015 referencias

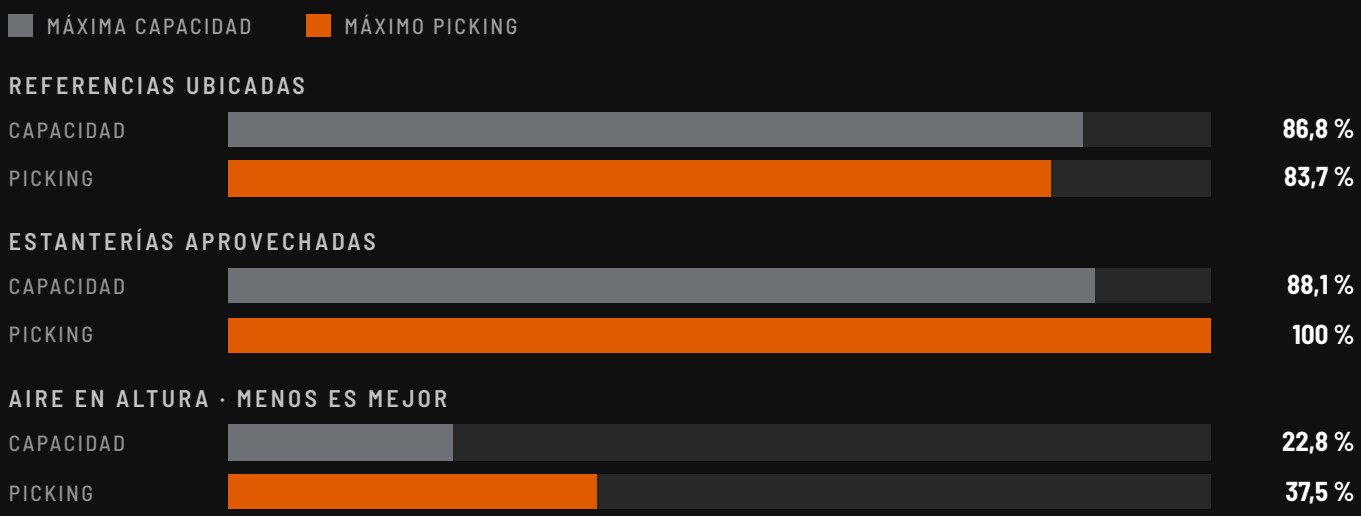
Antes de ofrecer este servicio lo sometimos a un banco de pruebas completo: un almacén de 15.015 referencias, 1.286 estanterías y 26 pasillos, procesado íntegramente con nuestra metodología online. Estos son los resultados reales.

86,8 %
de las referencias ubicadas automáticamente con la estrategia de capacidad.

100 %
de las estanterías aprovechadas con la estrategia de picking.

2
estrategias comparadas en cada estudio: usted elige con datos, no a ciegas.

Las dos estrategias, comparadas

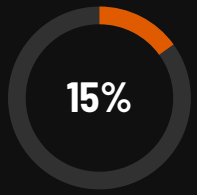


El «aire» es dinero. Un palé de 1.450 mm en un hueco de 1.800 mm deja 350 mm que se pagan cada mes en estanterías, nave y energía. En el banco de pruebas, el hueco desaprovechado bajó del **31,7 % al 22,8 %**: cientos de posiciones recuperadas sin comprar una sola estantería.

Y lo que documenta el sector



PICKING
Menos tiempo de preparación de pedidos.
McKinsey



INVENTARIO
Menos stock de seguridad.
KPMG



CAPACIDAD
Más pedidos procesados al día.
Deloitte



ESPACIO
Más almacenaje en la misma nave.
Deloitte

Un plan listo para ejecutar

Informe ejecutivo
Capacidad real del almacén, ocupación, aprovechamiento en altura y comparación entre la situación actual y la propuesta.

Listado de ubicaciones
Un Excel con cada producto y su posición recomendada: fila, módulo y nivel. Listo para su sistema o para imprimir.

Plano del almacén optimizado
La distribución propuesta por zonas de rotación, sobre su plano o sobre el que dibujamos nosotros.

Guía de implantación por fases
En qué orden reubicar para no detener la operación ni un solo día.

Visor SlotView 3D
El almacén optimizado, navegable referencia a referencia, con exportación a Excel.

Periodo de consultas incluido
Por correo y teléfono mientras su equipo ejecuta el cambio.

Frente al estudio presencial

	ESTUDIO PRESENCIAL	SLOTTING ONLINE GMP
DESPLAZAMIENTOS	Consultores en planta varios días	**Ninguno**
HORARIOS	Visitas y reuniones que coordinar	**Cada parte a su ritmo**
COSTE	Viajes, dietas y jornadas en planta	**Solo el estudio**
ALCANCE	Limitado por la distancia	**Toda la Unión Europea**
REPETIRLO	Un proyecto nuevo	**Sus datos ya están estructurados**

Sus datos, protegidos
Acuerdo de confidencialidad (NDA) antes de recibir un solo archivo, si así lo prefieren. Intercambio por el canal privado que acordemos y, al cierre, eliminamos o devolvemos toda la información recibida. Tratamiento conforme al Reglamento General de Protección de Datos (UE) 2016/679.

Empezar es responder un correo

Sin nada que instalar, sin reuniones que agendar y sin compromiso: pida el kit de medición, envíenos sus primeras hojas y le devolvemos una propuesta cerrada de alcance, plazo y precio.

GMP NORTE · NAVARRA

Pol. Industrial Talluntxe II
C/ O – Nave 7 · 31192 Tajonar · España

+34 948 316 015

GMP CENTRO · MADRID

C/ Luxemburgo, 2 · Módulo 3
Oficina 2 · 28823 Coslada · España

+34 689 196 483

EN LA RED

comercial@
gmpconsultoriaindustrial.com

www.slotting.es

GMP CONSULTORÍA INDUSTRIAL S.L.
CIF ESB31869829